



В плавильном цехе Кольской ГМК (дочернее предприятие ГМК «Норильский никель») завершен проект по капитализируемому капитальному ремонту рудно-термической печи № 5 (РТП).



Решение о возвращении в производственный цикл РТП № 5 было принято по нескольким причинам. В скором времени в плавильном цехе планируется начать поэтапный капитальный ремонт с заменой подин двух действующих рудно-термических печей №№ 3 и 4. На время их останова выполнять производственную программу будет РТП № 5. Как отметил генеральный директор Кольской ГМК Игорь Рышкель, запуск РТП-5 позволит компании использовать плавильные мощности в различных сочетаниях и добиваться повышения показателей экономической эффективности при выполнении производственной программы.

Проект реконструкции РТП № 5 имеет также экологическую направленность. В ходе ремонта здесь были внедрены технологии, которые позволили существенно повысить надежность герметизации печи, благодаря чему снизятся выбросы вредных веществ в атмосферу и значительно улучшатся экологические параметры производства. Инвестиции «Норильского никеля» в реализацию проекта составили 732,5 млн руб.

Ввод в эксплуатацию РТП-5 — долгожданное событие для металлургов Кольской ГМК. В последний раз новые плавильные агрегаты строились в поселке Никель около 30 лет назад. Производительность РТП № 5 составляет 150-180 тысяч тонн медно-никелевого штейна в год.

*10 Марта 2016*