



R&D-подразделение компании «Цифровая лаборатория» заняло призовые места на конкурсе Mine Digital, который состоялся на горно-геологическом форуме Minex Russia 2019. Первое место компания получила за проект «Система фиксации рудозасоряющих элементов на конвейере обогатительных фабрик». «Цифровая лаборатория» использовала элементы искусственного интеллекта для оперативного отслеживания на конвейере нерудных материалов, которые при попадании в дробильный барабан обогатительной фабрики приводят к поломке оборудования и порезам конвейерной ленты. Проект прошел пилотную стадию на Талнахской обогатительной фабрике в Заполярном филиале и готовится к внедрению во всех подразделениях «Норникеля», включая Кольскую ГМК.

Бронзовая награда вручена компании за проект «Интеллектуальное хвостохранилище», которое включает в себя все современные технологии мониторинга. Ядром проекта является анализ спутниковых данных, сделанных с помощью радиолокации. Анализ позволяет отслеживать потенциальные смещения породы с миллиметровой точностью, повысить частоту мониторинга движения дамб. Инициатором проекта выступила Кольская ГМК.

«Цифровая лаборатория» «Норникеля» создана в конце 2017 года. R&D-подразделение использует технологии «Индустрии 4.0» для оперативного решения нестандартных производственных задач. Среди пилотируемых технологий — искусственный интеллект (нейронные сети), промышленный

интернет вещей, VR, беспилотные летательные аппараты (БПЛА, или дроны), применение экзоскелетов, роботы-маркшейдеры и т. д. Помимо внутреннего применения «Норникель» планирует также коммерциализировать решения «Цифровой лаборатории».

11 Октября 2019