



В плавильном цехе Кольской ГМК (дочернее предприятие «Норильского никеля») завершился плановый капитальный ремонт конвертера № 8. Он продолжался два месяца, и на его проведение компания израсходовала около 30 млн руб.

За время ремонта была полностью заменена футеровка конвертера — на проведение этой операции ушло 240 тонн огнеупорного кирпича. Специальная отделка огнеупорными материалами производится для того, чтобы создать надежную защиту металлоконструкций от высокой температуры кипящего слоя материала, а также от вредного влияния образующихся серосодержащих технологических газов.

Кроме того, произведена замена опорных роликов, напыльника, шарового компенсатора подачи воздуха, горловины и фурмоколлектора, через который воздух попадает внутрь конвертера. После модернизации конвертер № 8 получил необходимый ресурс надежности для бесперебойной работы до следующего планового ремонта.

Всего в плавильном цехе пять конвертеров, из них в работе находятся три агрегата. Этого количества достаточно, чтобы полностью обеспечивать выполнение производственного задания.

*8 Июня 2016*