



Печь взвешенной плавки № 2 (ПВП-2) — один из двух головных агрегатов Надеждинского завода. Капитальный ремонт печи длился 60 суток.

Агрегат по размерам сопоставим с девятиэтажным домом: 32 м в высоту, 31,3 м в длину, 10,1 м в ширину. Печь практически разобрали до фундамента и собрали из новых узлов, заменили основные конструктивные ее элементы.

Общий объем по демонтажу и монтажу металлоконструкций составил более 300 тонн, медных кессонов — 350 тонн, по огнеупорной футеровке — 1350 тонн. Было заменено около 30 км медных труб водоохлаждения. Капремонт провели силами рабочих производственного объединения «Норильскникельремонт».

Принципиально работа ПВП-2 после реконструкции не изменилась. Печь по-прежнему будет перерабатывать 170-220 тонн шихты в час.

Сейчас печь стоит на 15-суточном разогреве, который идет по графику. Разогрев происходит плавно, с контролем температур в нескольких точках и контролем теплового расширения агрегата. После разогрева ПВП-2 и согласования акта ввода в эксплуатацию, печь запустят в работу.

«На время ремонта также была полностью остановлена вторая технологическая линия», — рассказал заместитель начальника плавильного цеха № 1 Надеждинского металлургического завода Сергей Юдченко. — «Одновременно с капитальным ремонтом ПВП-2 провели ремонт вспомогательного оборудования второй технологической линии. Отремонтировали котел-утилизатор, электрофильтры сушильных агрегатов и электрофильтры ПВП-2».

Печь взвешенной плавки № 2 предназначена для плавки никелевого концентрата с последующим получением штейна — сплава сульфидов, обогащенного цветными металлами.

Капитальный ремонт ПВП-2 — значимое событие для завода и всего Заполярного филиала. Периодичность настолько масштабных работ 6-7 лет. Проведенные работы повысили надежность всей второй технологической линии и положительно скажутся на стабильности производства всего завода.

*8 Мая 2014*