



В цехе электролиза никеля № 1 (ЦЭН-1) Кольской ГМК (дочернее предприятие ГМК «Норильский никель») монтируют новые электролизные полимербетонные ванны. Всего планируется установить 64 современных резервуара.

Полимербетонные ванны приходят на смену железобетонным. Главное их отличие от использовавшихся ранее ванн — они имеют больший внутренний объем. Это позволяет нарастить токовую нагрузку на ванны, как следствие, увеличить выпуск катодного металла.

Кроме того, обновленные полимербетонные ванны обладают повышенной прочностью. По заказу Кольской ГМК завод-изготовитель из Бельгии усилил армирование ванн, поступающих на КГМК. Проведенная модернизация позволила увеличить срок их эксплуатации и дала компании возможность экономить средства на ремонтах.

В настоящее время в ЦЭН-1 в работе находятся около 100 электролизных ванн. Производительность цеха составляет примерно треть от проектной мощности в 45 тысяч тонн в год.

Выйти на проектные показатели предполагается в ближайшие месяцы.

Цех электролиза никеля № 1 — одно из старейших подразделений Мончегорской промплощадки КГМК. Несколько лет назад он был законсервирован, но в 2015 году производство в ЦЭН-1 — возобновили. Это связано с увеличением объемов выпуска никеля в Мончегорске согласно стратегии развития «Норникеля». Одна из основных задач реконструированного цеха — обеспечение переработки дополнительного никелевого сырья после остановки производства на Никелевом заводе Заполярного филиала «Норильского никеля» в Норильске.

*6 Июля 2016*