



В обжиговом отделении рафинировочного цеха Кольской ГМК (дочернего предприятия ГМК «Норильский никель») начался капитальный ремонт печи кипящего слоя (ПКС) № 3 и трубчатой печи-реактора (ТПР) № 3. Печь кипящего слоя используется в цветной металлургии для выжигания серы из сульфидов, в данном случае из никелевого концентрата, а трубчатая печь-реактор — для восстановления огарка печей КС с получением восстановленной закиси никеля и активного никелевого порошка. Капитальные ремонты печей в рафинировочном цехе проводятся по графику раз в три года.

Нынешний ремонт работники обжигового отделения впервые будут выполнять собственными силами с привлечением опытных специалистов из других подразделений компании. Им предстоит заменить футеровку сразу нескольких узлов ПКС: свода, форкамеры и частично стен печи. Специальная отделка огнеупорными материалами производится для того, чтобы обеспечить защиту внутренних поверхностей печи от возможных механических или физических повреждений, а также от влияния высокой температуры на кожух печи.

Для повышения прочности и стойкости кладки огнеупорный кирпич будут выкладывать таким образом, чтобы на стыках не образовывались острые углы. Такая форма кладки уже применялась при капитальном ремонте печи кипящего слоя № 1 и хорошо себя зарекомендовала. Плавный переход от одной поверхности к другой позволяет избежать трещин и разрушения футеровки на стыках, которые часто возникают при обжиге. На ТПР № 3 работники обжигового отделения уже закончили выбивку и выгрузку старой футеровки, здесь предстоит полная замена футеровки. Всего работникам рафинировочного цеха необходимо заменить около двухсот тонн футеровки.

Для обработки кирпича под новый профиль кладки приобретен специальный станок. В случае выполнения футеровки данных печей подрядной организацией расходы компании на услугу подрядчикам превысили бы шесть миллионов рублей. Завершить капитальный ремонт планируется в сентябре 2011 года.

*24 Мая 2011*