

Информация о Cookies

Мы используем Cookies для того, чтобы сделать ваше пребывание на нашем сайте максимально комфортным. Если вы продолжаете просмотр страниц без изменения настроек, это будет означать, что вы принимаете все Cookies сайта «Норникель». Вы также можете нажать кнопку «Я принимаю», чтобы скрыть это сообщение. Конечно, вы можете изменить ваши настройки Cookies в любое время, настроив браузер соответствующим образом. Детали о Cookies доступны по ссылке [подробнее](#)

Я принимаю

Мурманской области.

МИНЕРАЛЬНО-СЫРЬЕВАЯ БАЗА

Оцененные и выявленные минеральные ресурсы

327,3

млн т руды

2,3

млн т

Ni

1,1

млн т

Cu

События 2018 года

—
Кольская ГМК произвела 72% никеля, 18% меди и 61% металлов платиновой группы от общего объема конечной продукции группы.

Суммарный объем добычи руды Кольской ГМК составил 7,9 млн т.

Инвестиционные проекты

- [Модернизация Цеха электролиза никеля № 2 \(ЦЭН-2\) в г. Мончегорске](#)
- [Строительство узла отгрузки и секции по разделению концентрата в г. Заполярном](#)

Геологоразведка

Геолого-разведочные работы на территории Кольского полуострова в 2018 году не проводились.



Добывающие активы

Кольская ГМК добывает медно-никелевые сульфидные вкрапленные руды, содержащие никель, медь и другие полезные компоненты.

Компания разрабатывает месторождения Ждановское, Заполярное, Быстринское, Тундровое, Спутник и Верхнее (Восточный рудный узел), а также месторождения Котсельваара — Каммикиви и Семилетка (Западный рудный узел). Ждановское и Заполярное месторождения разрабатываются рудником «Северный», Котсельваара и Семилетка — шахтой «Каула-Котсельваара».



Обогатительные мощности

Обогатительная фабрика расположена в г. Заполярном. Продукция обогатительной фабрики — медно-никелевый концентрат, который подвергается брикетированию. Брикет, в свою очередь, направляется на переработку в плавильный цех (п. г. т. Никель), который производит файнштейн.



Металлургические мощности

В г. Мончегорске расположены Metallургический и Рафинировочный цеха, а также Цех электролиза никеля № 1 и 2. На производственных мощностях Кольской ГМК в г. Мончегорске перерабатывается фاینштейн плавильного цеха из п. г. т. Никель, а также фاینштейн Заполярного филиала. Конечной продукцией Кольской ГМК являются катодные никель и медь, карбонильный никель, электролитный кобальт и кобальтовый концентрат. Компания также производит концентраты драгоценных металлов, дробленый фاینштейн для NN Harjavalta, серную кислоту, медный и никелевый концентраты для продажи.

Компания осуществляет модернизацию Цеха электролиза никеля № 2 (ЦЭН-2), которая предусматривает увеличение мощностей со 120 тыс. до 145 тыс. т. На ЦЭН-2 внедряется технология электроэкстракции никеля из растворов хлорного растворения никелевого порошка трубчатых печей, что позволяет при выпуске готового металла достичь максимальных показателей чистоты.

К 2020 году на Кольской ГМК планируется увеличение мощностей по переработке никеля с 165 тыс. до 190 тыс. т. Аффинаж драгоценных металлов, производимых как Кольской ГМК, так и Заполярным филиалом, осуществляется по толлингу в ОАО «Красноярский завод цветных металлов им. В. Н. Гулидова».

