



Кольская ГМК начала реализацию проектов, направленных на снижение выбросов и улучшение экологической обстановки на мончегорской промышленной площадке.

Один из проектов — техническое перевооружение четвертой технологической системы сернокислотного отделения рафинировочного цеха, которая была выведена из эксплуатации в 2000 г. Решение о возвращении ее в производственный цикл связано с намерением компании снизить выбросы в отходящих газах.

«Проект в первую очередь важен тем, что он решает экологические проблемы и снижает вредные выбросы. Благодаря новой системе сернокислотного отделения мы планируем более чем на 400 т в год снизить выбросы серосодержащих газов, — отметил первый заместитель генерального директора — главный инженер Кольской ГМК Максим Рябушкин. — Вторым немаловажным моментом является повышение надежности и эффективности работы оборудования сернокислотного отделения, потому что новая система является более совершенной и надежной, с высоким уровнем автоматизации и с повышенной производительностью, с более высоким качеством очистки газов».

Техническое перевооружение предполагает увеличение проектной мощности системы по переработке сернистого газа до 75 000  $\text{нм}^3/\text{ч}$ . Здесь установят современное оборудование (промывные и сушильные башни, теплообменники, электронагреватели газов, моногидратный абсорбер, контактный аппарат, насосные установки, электроподстанции, вентиляцию и др.), при этом часть металлических трубопроводов, газоходов и сборников кислоты заменят на новые, изготовленные из кислотостойких долговечных полимерных материалов.

С целью сокращения выбросов предусмотрен монтаж общей фильтрационной системы для улавливания тумана и аэрозолей серной кислоты для всех технологических систем сернокислотного отделения перед сбросом газов на дымовую трубу. Этот проект стоимостью более 7,8 млрд руб. планируется реализовать в 2023 г.

В этом же году компания планирует завершить замену электрофильтров очистки технологических газов печей кипящего слоя рафинировочного цеха.

Для реализации этого проекта на территории цеха будет построено новое здание газоочистки, где установят четыре четырехпольных электрофильтра, вспомогательное оборудование и автоматизированную систему управления технологическим процессом. В отличие от используемых сейчас трехпольных, новые электрофильтры обладают более высокой степенью очистки серосодержащих газов печей кипящего слоя от пыли, что позволит снизить пылевую нагрузку на сернокислотное отделение и увеличить его надежность.

Одновременная реализация двух взаимосвязанных проектов повысит эффективность работы сернокислотного производства Кольской ГМК и снизит выбросы в атмосферу.

*2 декабря 2020*