

АО «Кольская горно-металлургическая компания»

ОКП 17 3231

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер - технический директор
АО «Кольская ГМК»



В.В. Копылов


**НИКЕЛЬ ПЕРВИЧНЫЙ
В ВИДЕ ПЛАСТИН И ПОЛОС**

Технические условия
ТУ 1732-223-48200234-2015
(взамен ТУ 1732-223-48200234-2010)

Дата введения 2016 - 01 - 21

СОГЛАСОВАНО

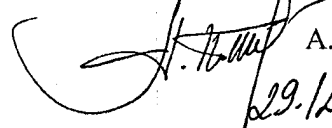
Начальник отдела сбыта



В.В. Шитик

11.12.2015

Начальник УНТРАЭБ



А.П. Тюкин

29.12.2015

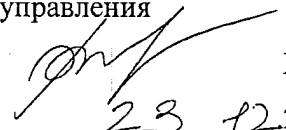
Начальник КАЦ



Т.Б. Королева

22.12.15.
.2015

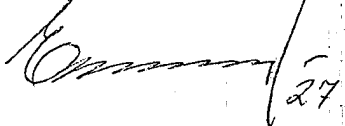
Начальник производственного
управления



В.В. Шаин

23.12.2015

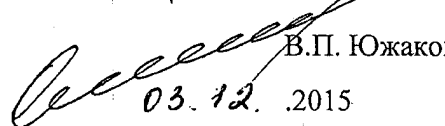
Начальник САПИМ



Э.Н. Ежков

27.12.2015

Начальник ЦЭН



В.П. Южаков

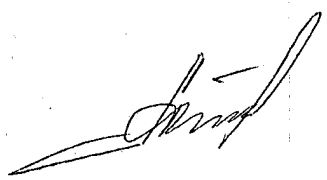
03.12.2015

Начальник ОИСМ



И.Б. Иванова

01.12.2015



Настоящие технические условия распространяются на никель первичный, полученный путем электролитического рафинирования никеля, в виде пластин установленного размера (далее - пластины) и полос произвольного размера (далее – полосы).

Пример записи продукции при заказе:

«Никель первичный в виде пластин и полос. ТУ 1732-223-48200234-2015».

1 Технические требования

1.1 Никель первичный (далее никель) в виде пластин и полос должен соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2 Никель в виде пластин и полос по химическому составу и внешнему виду должен соответствовать требованиям ГОСТ 849 к маркам Н-1у, Н-1, Н-2, Н-3, а также дополнительным требованиям, установленным внутренней нормативной документацией.

Форма изготовления и размеры представлены в таблице.

Таблица

Форма изготовления	Размеры, мм	Марка
Пластины	$25^{+10}_{-5} \times 25^{+10}_{-5}$	Н-1у
то же	“	Н-1
“	“	Н-2
“	“	Н-3
Пластины	$50^{\pm 10} \times 50^{\pm 10}$	Н-1у
то же	“	Н-1
“	“	Н-2
“	“	Н-3
Пластины	$100^{\pm 10} \times 100^{\pm 10}$	Н-1у
то же	“	Н-1
“	“	Н-2
“	“	Н-3
Полосы	произвольные	Н-2

Толщина пластин должна быть не менее 4 мм.

Допускается в каждой партии наличие пластин с отклонением от указанных размеров, но не более 3 % от массы партии.

1.3 Полосы получают путем обрезания кромок катодных листов никеля марок Н-1у и Н-1.

В партии полос допускается наличие отбракованных пластин марок Н-1у и Н-1 с дефектами по внешнему виду и с отклонениями от указанных в пункте 1.2 размеров.

1.3.1 На поверхности полос допускается наличие дендритов высотой не более 35 мм на экспорт и не более 60 мм на внутренний рынок.

Допускается наличие полос с катодными подвесками.

1.3.2 При поставке никеля в виде полос марки Н-2 содержание примесей, указанных в документе о качестве по ГОСТ 849, гарантируется технологией.

1.4 На пластинах или полосах никеля допускается наличие клинообразной кромки и следов от действия механизмов автоматической резки никеля.

2 Правила приемки и методы контроля

2.1 Правила приемки и методы контроля осуществляют в соответствии с требованиями ГОСТ 849, по действующей нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2 Дополнительно осуществляют контроль:

- габаритных размеров пластин никеля с помощью линейки по ГОСТ 427;
- толщины пластин никеля с помощью штангенциркуля по ГОСТ 166.

2.3 Масса нетто партии не должна превышать 65 т.

2.4 Взвешивание партий производят в соответствии с требованиями СТП 3-48200234-024.

3 Упаковка, маркировка, хранение и транспортирование

3.1 Упаковка, маркировка, хранение и транспортирование никеля – по ГОСТ 849 со следующими дополнениями:

- никель в виде пластин и полос упаковывают в стальные бочки по ТУ 1415-082-48200234;

- каждую бочку скрепляют металлическим обручем и пломбируют индикаторной пломбой или ЗПУ;

- бочки (по 4 и 6 штук) размещают на специальных деревянных поддонах, скрепляют с помощью стяжного устройства, образуя грузовое место;

- по согласованию с потребителем допускается упаковывание никеля в тару других видов, обеспечивающих сохранность продукции;

- при поставках продукции маркировка должна соответствовать требованиям контракта и согласована с отделом сбыта. Если в контракте нет требований к маркировке, то она должна соответствовать требованиям ГОСТ 849;

- маркировку наносят с помощью самоклеющихся этикеток.

- содержание товарнопроводительной документации никеля устанавливается контрактом;

- поддоны с никелем в бочках хранят в закрытом помещении с числом ярусов не более четырех.

3.1.1 Никель транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4 Гарантии изготовителя

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие никеля требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Приложение А
(справочное)

Перечень нормативных документов, на которые приведены ссылки*

Обозначение ссылочного документа	Наименование ссылочного документа
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 849-2008	Никель первичный. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТУ 1415-082-48200234-2011	Бочки стальные
СТП 3-48200234-024-2015	Взвешивание сырья, вспомогательных материалов и продуктов металлургического производства

* В действующей редакции. При внесении изменений, пересмотре или замене указанных документов следует руководствоваться их актуализированными версиями.

Лист регистрации изменений

Изменения	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Дата введения изменения
	изменённых	заменённых	новых	аннулированных				



РАСПОРЯЖЕНИЕ

19 января 2016 г.

№ 18

г. Мончегорск

**О введении в действие
ТУ 1732-223-48200234-2015**

В соответствии с Планом разработки/актуализации документов интегрированной системы менеджмента АО «Кольская ГМК» на второе полугодие 2015 года,

ОБЯЗЫВАЮ:

1. Ввести в действие с 21.01.2016 технические условия **ТУ 1732-223-48200234-2015 «Никель первичный в виде пластин и полос»** (взамен ТУ 1732-223-48200234-2010).
2. Руководителей подразделений принять к исполнению требования технических условий.
3. Начальника ОИСМ И.Б. Иванову в срок до 21.01.2016 разместить электронную копию технических условий в ИС ЭАНД «Алее Архив»/Информационный раздел АО «Кольская ГМК»/Технические условия/Технические условия на готовую продукцию.
4. ТУ 1732-223-48200234-2010, введенные в действие распоряжением от 09.11.2010 № 364, считать утратившими силу и изъять из обращения.

Главный инженер –
технический директор

В.В. Копылов

Визы:

Начальник ОИСМ

15.01.2016

И.Б. Иванова